

Unità Organizzativa: **Servizio Finanziario**  
Ctvf 5.2-2023-1

Cavalese, 24.02.2023

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Riferimento	Fornitore	Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
				(euro)
Decreto Commissario n. 38/2022	Show & Co s.r.l.	Noleggio service audio e video "Festa degli atleti" dd. 04.05.2022	Atto di cortesia in occasione della "Festa degli atleti di Fiemme": presenti anche i campioni olimpici Giacomo Bertagnoli – fiemmese doc, Dorothea Wierer – fiemmese d'adozione, nonché gli atleti olimpici regionali Mosaner e Sighel	€ 1.600,00
Decreto Presidente n. 3/2022	Boninsegna Roberto	Acquisto statua in legno per premiare le giovanche	Premi di rappresentanza utilizzati in occasione della tradizionale mostra del bestiame presentato dagli allevatori della zona delle valli di Fiemme e Fassa	€ 420,00
Decreto Presidente n. 3/2022	Trocker Cristian	Acquisto finimenti per premiare i cavalli		€ 423,50
Decreto Presidente n. 33/2022	Unione dei corpi vigili del fuoco volontari distretto Fiemme	Rimborso spese di viaggio per trasferta in Valtopina	Atto di cortesia in occasione della trasferta per la commemorazione del 25° anniversario per il terremoto che ha colpito la Comunità Montana dei Monti Martani, Serano e Subasio con sede a Valtopina (PG), in cui le amministrazioni di Fiemme, la Protezione civile trentina, compresi i locali corpi dei VVF volontari, hanno sostenuto la popolazione colpita	€ 350,00
Decreto Presidente n. 33/2022	Caseificio sociale Val di Fiemme	Acquisto prodotti tipici per trasferta in Valtopina		€ 127,02
Decreto Presidente n. 33/2022	Bosin Speck di Bosin Hubert & C. sas	Acquisto prodotti tipici per trasferta in Valtopina		€ 150,28
			<b>Totali delle spese sostenute</b>	<b>€ 3.070,80</b>

Si fa riferimento ai mandati di spesa in competenza + residui.

Il presente elenco va allegato al rendiconto, trasmesso alla sezione regionale di controllo della Corte dei conti e deve essere pubblicato, entro 10 giorni dall'approvazione del rendiconto, sul sito internet dell'ente.

Il Segretario Generale Reggente  
dott.ssa Luisa Degiampietro  
(firmato digitalmente)

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
rag. Michela Piazzì  
(firmato digitalmente)

Il Revisore dei conti  
dott. Lorenzo Chelodi  
(firmato digitalmente)